|  |
| --- |
| Назва закупівлі: **Архівні металеві стелажі**Класифікатор та його відповідний код: **ДК 021:2015: 39130000-2: Офісні меблі**Процедура закупівлі: **Відкриті торги**Очікувана вартість: **2 450 000,00 UAH з ПДВ**Дата оприлюднення: **25 травня 2022 року**Детальна інформація за посиланням: <https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2022-05-25-003696-a>Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі |

**Архівні металеві стелажі**

**ДК 021:2015 – код** **39130000-2 Офісні меблі**

# в кількості та за технічною специфікацією відповідно до таблиці, наведеної нижче:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| н/п | **Найменування товару** | **К-ть, шт.** |
| 1 | Архівний металевий стелаж на вісім полиць.Висота - 3080 мм.Ширина - 920 мм.Глибина - 300 мм. Вававававава | 400 |
| 2. | Кутник конструкційний профільований металевий – 3080 | 55 |
| **Технічні вимоги та кількість деталей, які необхідні для складання зазначених вище стелажів** **які є предметом закупівлі.**  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Назва деталі** | **Особливості конструкції** | **К-ть, шт.** |
| Кутник конструкційний профільований металевий – 3080 | Кутник конструкційний профільований довжиною 3080 мм. з трьома додатковими ребрами жорсткості R2,5 повинен бути виготовлений з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 0,8 мм. і мати вигляд рівнобедреного кутника з сторонами 39 мм. На поверхні кутника з кожної сторони симетрично з кроком 38 мм. повинні бути розташовані зачепи у вигляді трапецеїдального мосту шириною 6 мм. Кутник повинен бути суцільно катаний з одного куска металу. **Не допускається виготовлення кутника з декількох кусків металу і з’єднання їх потім між собою будь якими методами (зварювання, з’єднання за допомогою болтів з гайками, за допомогою заклепок, тощо) з метою набору необхідної довжини.** Кутник повинен бути пофарбований порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035. | 1655 |
| Планка металева – 920 | Планка повинна бути виготовлена з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 0,8 мм. З метою надання планці міцності та стійкості до вигинання, по всій своїй довжині з двох сторін планка повинна мати відбортовку: з однієї сторони – 10 мм., з другої: - 6 мм. З двох сторін планка повинна мати пари оригінальних замків. Пари повинні бути розташовані з шагом 38 мм. і повинні жорстко входити в з’єднання з зачепами кутника конструкційного. По середині довжини планки з внутрішньої сторони планка має один зачеп у вигляді трапецеїдального мосту шириною 6 мм. Планка повинна бути пофарбована порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035. Габаритні розміри планки: 906х58 мм. | 6400 |
| Планка металева – 300 | Планка повинна бути виготовлена з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 0,8 мм. З метою надання планці міцності та стійкості до вигинання, по всій своїй довжині з двох сторін планка повинна мати відбортовку: з однієї сторони – 10 мм., з другої: - 6 мм. З двох сторін планка повинна мати пари оригінальних замків. Пари повинні бути розташовані з шагом 38 мм. і повинні жорстко входити в з’єднання з зачепами кутника конструкційного. Планка повинна бути пофарбована порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035. Габаритні розміри планки: 294х58 мм. | 6400 |
| Посилювач полиці металевий – 300 | Посилювач повинен бути виготовлений з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 0,8 мм. З метою надання посилювачу міцності та стійкості до вигинання, по всій своїй довжині з двох сторін посилювач повинен мати відбортовку по 10 мм. З двох сторін по довжині посилювач повинен мати по одному оригінальному зачепу, які зігнуті під кутом 900 до посилювача, і при монтажі повинні жорстко входити в з’єднання із зачепами у вигляді трапецеїдального мосту шириною 6 мм., які знаходяться по середині планки металевої – 920. Посилювач полиці повинен бути пофарбований порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035. Габаритні розміри посилювача: 302х55 мм.  | 3200 |
| Кришка металева – 920х300 | Кришка металева повинна бути виготовлена з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 0,5 мм. Для надання кришці жорсткості та міцності, вона повинна мати з чотирьох сторін відбортовку 18 мм. під кутом 900. При вкладанні кришки на з’єднані між собою планки металеві та посилювач полиці, вона повинна витримувати максимальне розподільне навантаження до 80 кг. Кришка повинна бути пофарбована порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035. Габаритні розміри кришки металевої: 920х307 мм.  | 3200 |
| Комплект кріплення стелажів між собою | Комплект складається із болтів М6х16 – 12 шт. і гайок М6 – 12 шт. | 400 |

Розміри на кресленнях вказані в міліметрах

**Кутник конструкційний профільований металевий - 3080**



**Планка металева - 920**

**Планка металева - 300**



 **Посилювач полиці металевий – 300**



**Кришка металева 920х300**



Можливе надання еквіваленту товару лише коли технічні характеристики запропонованого товару в точності збігаються із зазначеними в технічних характеристках Додаток 4 Тендерної документації.

 Гарантійний термін - не менше 12 місяців. У разі претензій щодо якості товару протягом гарантійного терміну - Учасник повинен замінити на якісний в термін аналогічний терміну виготовлення товару.

Поставка товару та підйом на 5-й та 7-й поверх здійснюється за рахунок Постачальника на адресу Замовника м. Київ, проспект Леся Курбаса, 2Б (5-й та 7-й поверх. Архів Державного експертного центру МОЗ України),

Всі розвантажувальні роботи та занесення до приміщення Замовника здійснюється за рахунок Постачальника.

Оплата предмета закупівлі – після доставки товару протягом 20 (двадцяти) банківських днів.

 Переможець оплачує усі витрати, пов’язані з пересилкою документів (договір, накладні і т.д.) та товару.

Учасник торгів має надати завірені учасником копії сертифікатів про наявність у учасника процедури закупівлі системи контроля якості ISO 9001:2015 та системи екологічного управління ISO 14001:2015, виданих органом з сертифікації систем менеджменту, стосовно виробництва меблів для офісів та підприємств дійсного на момент подання пропозицій.

В разі якщо Учасник не є виробником товару, необхідно додатково надати у складі своєї пропозиції **сертифікат відповідності товару, виданий виробнику товару, який підтверджує, що товар відповідає чинним нормам, стандартам або вимогам технічних регламентів, запроваджених в Україні.**

 Технічні, якісні характеристики предмета закупівлі, повинні передбачати необхідність застосування заходів із захисту довкілля**,** відповідати вимогам Законів України «Про охорону навколишнього природного середовища», «Про забезпечення санітарного та епідеміологічного благополуччя населення» та інших чинних нормативно-правових актів України з питань екологічної безпеки, охорони навколишнього природного середовища, пожежної та техногенної безпеки, охорони праці та виробничої санітарії.