

ПЕРЕЛІК

ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ ЩОДО ЯКИХ ЗАВЕРШЕНО РОЗГЛЯД РЕЄСТРАЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ ПРО ВНЕСЕННЯ ЗМІН ДО РЕЄСТРАЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ ПРОТЯГОМ ДІЇ РЕЄСТРАЦІЙНОГО ПОСВІДЧЕННЯ НА ЛІКАРСЬКІ ЗАСОБИ, ЯКІ ЗАРЕЄСТРОВАНІ КОМПЕТЕНТНИМИ ОРГАНАМИ СПОЛУЧЕНИХ ШТАТІВ АМЕРИКИ, ШВЕЙЦАРСЬКОЇ КОНФЕДЕРАЦІЇ, ЯПОНІЇ, АВСТРАЛІЇ, КАНАДИ, ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ, ЩО ЗА ЦЕНТРАЛІЗОВАНОЮ ПРОЦЕДУРОЮ ЗАРЕЄСТРОВАНІ КОМПЕТЕНТНИМ ОРГАНОМ ЄВРОПЕЙСЬКОГО СОЮЗУ

№ п/п	Назва лікарського засобу	Форма випуску (лікарська форма, упаковка)	Заявник	Країна	Виробник	Країна	Реєстраційна процедура	Умови відпуску	Номер реєстраційного посвідчення
1.	СОЛІКВА	розчин для ін'єкцій, 100 Од./мл+50 мкг/мл; №3 або №5: по 3 мл у картриджі, вмонтованому в одноразову шприц-ручку; по 3 або по 5 шприц-ручок в картонній коробці. Голки в упаковку не включені	ТОВ "Санофі-Авентіс Україна"	Україна	Санофі-Авентіс Дойчланд ГмбХ	Німеччина	B.II.b.3.b type II - Change in the manufacturing process of the finished or intermediate product - Substantial changes to a manufacturing process that may have a significant impact on the quality, safety and efficacy of the medicinal product Increase in the batch size of the finished product, with introduction of an additional batch size of 2600 L to the existing range of 400 L. B.II.b.4.d type II - Change in the batch size (including batch size ranges) of the finished product - The change relates to all other pharmaceutical forms manufactured by complex manufacturing processes Change in the manufacturing process of the finished product, with introduction of an alternative filling line in isolator technology with line-dedicated compounding area.	за рецептом	UA/16774/01/01
2.	СОЛІКВА	розчин для ін'єкцій, 100 Од./мл+33 мкг/мл; №3 або №5: по 3 мл у картриджі, вмонтованому в одноразову шприц-ручку; по 3 або по 5 шприц-ручок в картонній коробці. Голки в упаковку не включені	ТОВ "Санофі-Авентіс Україна"	Україна	Санофі-Авентіс Дойчланд ГмбХ	Німеччина	B.II.b.3.b type II - Change in the manufacturing process of the finished or intermediate product - Substantial changes to a manufacturing process that may have a significant impact on the quality, safety and efficacy of the medicinal product Increase in the batch size of the finished product, with introduction of an additional batch size of 2600 L to the existing range of 400 L. B.II.b.4.d type II - Change in the batch size (including batch size ranges) of the finished product -	за рецептом	UA/16775/01/01

<i>№ п/п</i>	<i>Назва лікарського засобу</i>	<i>Форма випуску (лікарська форма, упаковка)</i>	<i>Заявник</i>	<i>Країна</i>	<i>Виробник</i>	<i>Країна</i>	<i>Реєстраційна процедура</i>	<i>Умови випуску</i>	<i>Номер реєстраційного посвідчення</i>
							The change relates to all other pharmaceutical forms manufactured by complex manufacturing processes Change in the manufacturing process of the finished product, with introduction of an alternative filling line in isolator technology with line-dedicated compounding area.		